



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 30% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Corriente de Salida Máxima 18% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz A kW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso KG (lb)
220 V ca	130 A @ 20 V cd	70 A @ 17.5 V cd	170 A @ 22.5 V cd	30 A - 170 A	32 V cd	18 3.56	Alto: 527 (20.75) Con rodajas: 667(26.3) Ancho: 305 (12) Largo: 762 (30)	Neto: 72 (159) Emb: 73 (161)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035"), transferencia por corto circuito.
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) en diámetro de 0.8mm (0.030").

Se surte con:

- Rodillo motriz de doble ranura de 0.8 y 0.9 mm (0.030" y 0.035").
- Rodillo plano de ajuste.
- Cable alimentador calibre 3 x # 12 AWG de 2.5 m con clavija.
- Cable calibre # 4 AWG de 2.5 m con pinza de tierra.
- Manguera para gas de 6 mm (1/ 4") de diámetro y 2.5 m de longitud, con conexiones.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Antorcha MIG PF 180.

Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Fácil de transportar ya que incluye rodajas, portacilindros y manubrio.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Tablero para cambio de polaridad de soldadura de fácil acceso.
- Acepta carretes de 12" y 8" de diámetro.
- Control selector de 6 niveles de voltaje.
- Recomendada para trabajo industrial ligero.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.

Aplicaciones:

- Enseñanza en institutos técnicos.
- Talleres de herrería.
- Reparaciones automotrices: reparación de carrocerías.



No. Stock: 302-280

Código INFRA: 3042